

HCM-S Plus付属品リスト



1. HCM-S PLUS本体
4. 分度器
7. 取扱説明書

2. 支持台
5. ガイド

3. ニクロム線リール取付ブロック
6. 電源コード

Machine Setting



写真1の本体裏側のネジを取り外します。
写真2の様に支持台を本体側面より差し込みます。



写真3の様に先程取り外したネジに赤色の配線を通し、支持台を固定します。
写真4の様にニクロム線取付ブロックを支持台に差込みます。

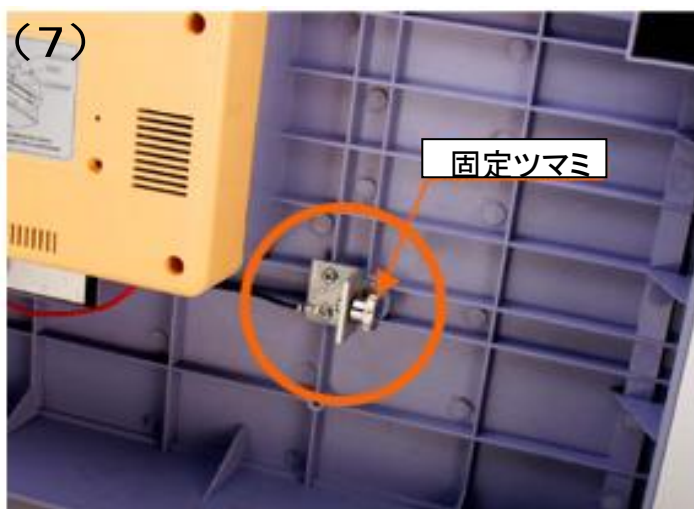
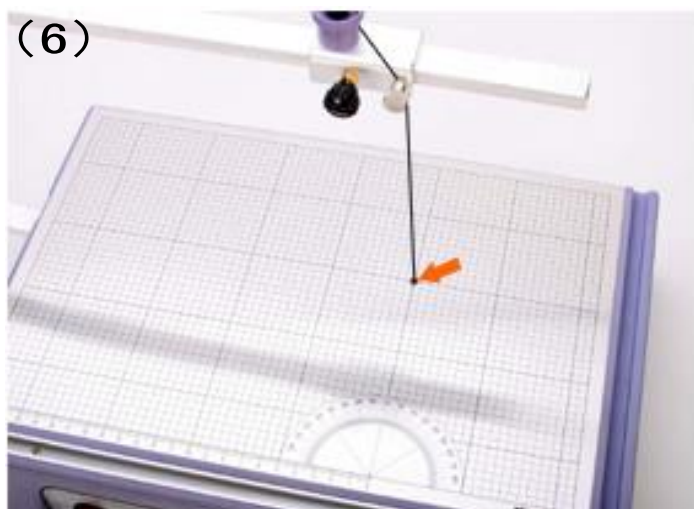
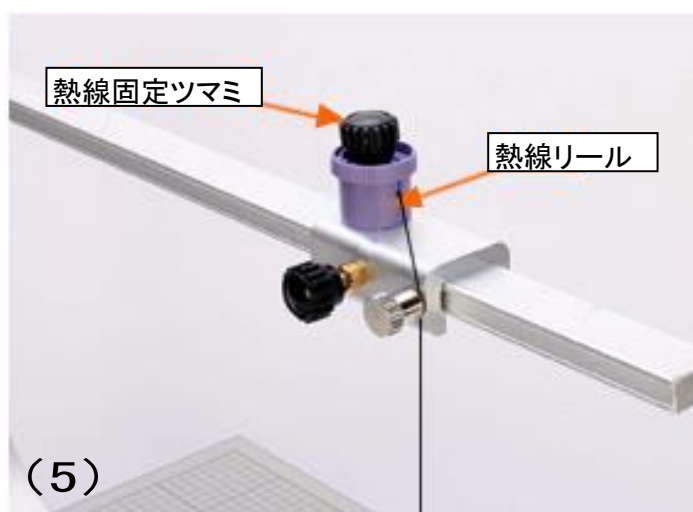


写真5の様にニクロム線リールからニクロム線を引き出し、矢印のテーブル中央のニクロム線差込穴に通します。

写真6の様に、本体底面のニクロム線固定つまみにニクロム線をはさみ、固定します。

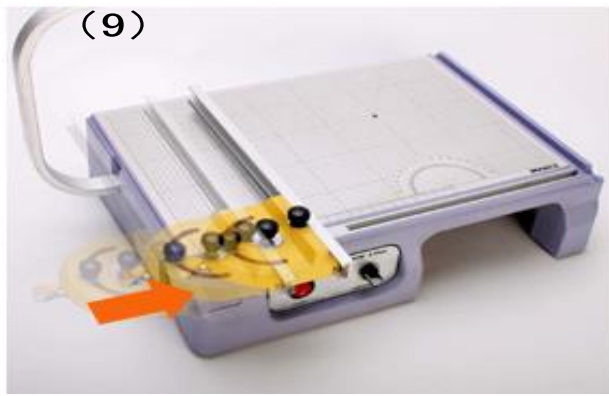
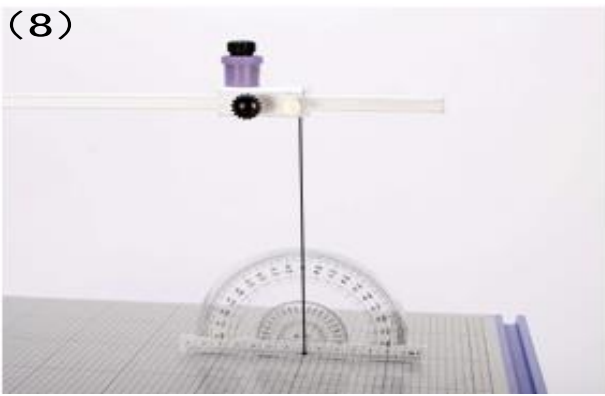


写真8の様にニクロム線に分度器をあて、直角を出します。

写真9の様に切断ガイドを矢印の方向より差し込みます。これで機械のセッティングは完了です。

Accessories

切断ガイド



写真10の①が左右移動のストッパーネジです。テーブルの目盛に定規を合わせ、このネジで固定します。

写真11の②が角度固定ネジです。テーブルの目盛で角度を合わせ、このネジで固定します。



写真12の③のネジを緩める事により、定規を前後に移動する事が出来ます。

写真13の①が電源スイッチです。発熱性の高いニクロム線を使用していますので、一瞬でニクロム線の温度が上がり、切ると一瞬で温度が下がります。

写真13の②は温度調節機能です。温度調節幅が広いので、多様なスチロール材や多様な切断が可能です。

基本操作

直線切断

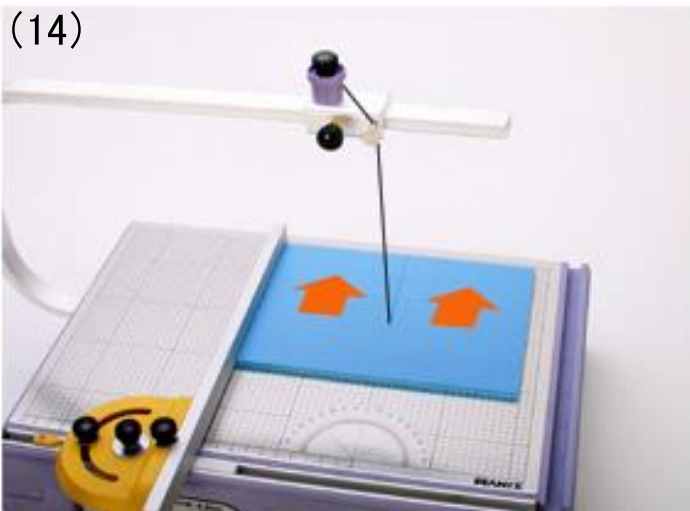


写真14・15では、切断ガイドを直角に合わせ、スチロール材を直線にカットしています。
ニクロム線は下から上まで全て発熱していますので、写真の様な薄い物から厚い物まで
切断可能です。

ニクロム線の傾斜を使用したの角度切断

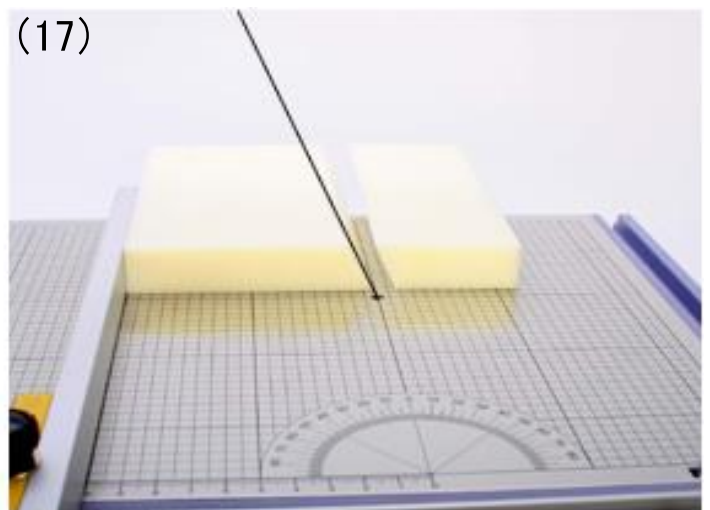
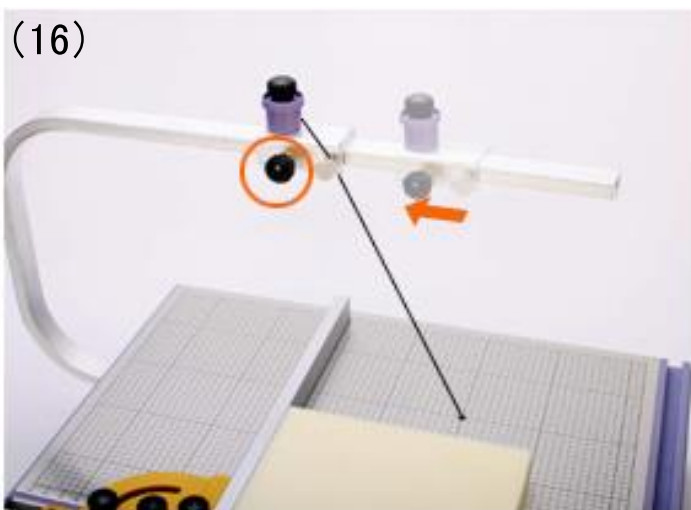


写真16・17ではニクロム線の傾斜を利用して、スチロール材の角度切断をしています。
写真16の様にニクロム線を左右にずらし、分度器をあて角度を決めて固定します。
向かって左に 90° から 45° 、右に 90° から 70° の傾斜が可能です。

切断ガイドの傾斜を使用しての角度切断



写真18・19では切断ガイドの傾斜を利用して、スチロール材の角度切断をしています。
テーブルの目盛で角度を決めて固定します。(写真11参照)
切断ガイドの角度調節は180°まで出来ます。

自由切断



写真20の様に、切断ガイド等を使わずに切断する事も可能です。スチロール材に下書きをするなどして、自在にスチロールを動かし切断します。

別売品



替ニクロム線リール

No.431 フットスイッチ

セッティングは簡単です。機械本体後部の電源挿入口にフットスイッチから出ているコードの片方を挿入し、もう片方のACコンセントを100V電源に挿入します。フットスイッチを押すと電源が入り離すと電源が切れます。